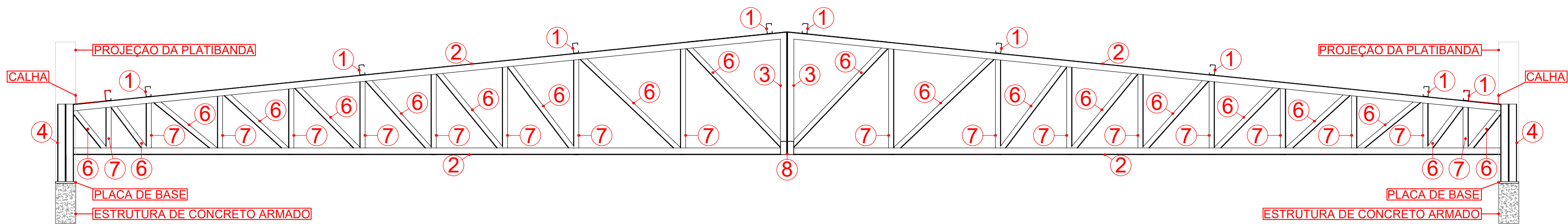


DIMENSIONAMENTO DA TRELIÇA

ESC: 1/25



DETALHAMENTO DA TRELIÇA

ESC: 1/25

LISTA DE MATERIAIS					
N°	NOME	DIMENSÕES (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)	MATERIAL
1	TERÇAS	PERFIL UER 75X40X15X2.00	398,5	1075,95	ASTM (A-36)
2	BANZOS	PERFIL U 150X50X2.65	344,9	1731,40	ASTM (A-36)
3	MONTANTES DUPLADOS	PERFIS U 150X50X2.65	29,3	147,09	ASTM (A-36)
4	PILARETES	PERFIS UER 150X60X20X2.00	36,5	170,09	ASTM (A-36)
5	CONTRAVENTAMENTO	PERFIL L 30X30X2.00	275,7	245,37	ASTM (A-36)
6	DIAGONAIS	PERFIL U 143X40X2.00	424,7	1435,49	ASTM (A-36)
7	MONTANTES				
8	VIGA DE TRAVAMENTO	PERFIS UER 100X50X17X2.00	77,1	267,54	ASTM (A-36)
N°	NOME	DIMENSÕES (mm)	QUANTID.	PESO (kg)	MATERIAL
9	PLACAS DE BASE	150X300X12.7	32	143,56	ASTM (A-36)
10	PARABOLTS	VER DETALHAMENTO	64	-	ASTM (A-36)
TOTAL				5216,49 KG	

DESCRIÇÃO DOS PERFIS	
SEM ESCALA - UNIDADES EM MILÍMETROS	
TIPO	U ENRUJECIDO
DIMENSÕES	75X40X15X2.00
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	TERÇAS
TIPO	U SIMPLES
DIMENSÕES	150X50X2.65
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	BANZOS
TIPO	U DUPLO
DIMENSÕES	150X50X2.65
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	MONTANTES DUPLADOS
TIPO	U ENRUJECIDO DUPLO
DIMENSÕES	150X60X20X2.00
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	PILARETES

DESCRIÇÃO DOS PERFIS	
SEM ESCALA - UNIDADES EM MILÍMETROS	
TIPO	L (CANTONEIRA)
DIMENSÕES	30X30X2.00
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	CONTRAVENTAMENTO
TIPO	U SIMPLES
DIMENSÕES	143X40X2.00
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	MONTANTES E DIAGONAIS
TIPO	U ENRUJECIDO DUPLO
DIMENSÕES	100X50X17X2.00
MATERIAL	ACO ESTRUTURAL A-36
UTILIZAÇÃO	VIGA DE TRAVAMENTO

DETALHES DE SOLDA	
SOLDA DAS TERÇAS NAS VIGAS/BANZOS	
UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO DOS PILARES E VIGAS	
REFERÊNCIAS: 1: SETA LOCAL ONDE SERÁ EFETUADO A SOLDA. 2: LINHA DE REFERÊNCIA. 3: SIMBOLO DA SOLDA (VER TABELA ABAIXO). 4: SIMBOLO SOLDA PERIMETRAL (EXECUTAR SOLDA EM TODO O CONTOURNO DA LIGAÇÃO). 5: EXECUTAR A SOLDA NO LOCAL DA MONTAGEM DA ESTRUTURA. 6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA. S: PROFUNDIDADE DO BISEL EM SOLDAS EM ÂNGULO. É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA. (E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO. L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA. D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.	
ESPECIFICAÇÕES DE SOLDA	
Tabela 10-ABNT NBR 8800:2008	
Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H). Dimensões em mm (*)
Menor que ou igual a 6.35	3
Menor que ou igual a 12.5	5
Menor que ou igual a 19	6
Maior que 19	8
(*) Executada em uma só passada	
Solda de filete	

NOTAS SOBRE PROJETO	
- PROJETO DE COBERTURA EM ESTRUTURA METÁLICA; - AÇO UTILIZADO: ASTM A-36; - INCLINAÇÃO DO TELHADO: 10%; - TELHA UTILIZADA: TELHA METÁLICA TRAPEZOIDAL - CARGA DE TELHA (NBR 6120): 0,125 kN/m²; - CARGA ADICIONAL NORMATIVA (NBR 6120): 0,250 kN/m²;	
OBSERVAÇÕES SOBRE MATERIAIS	
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO PARA QUE SEJA ATESTADA A QUALIDADE DA SOLDA DAS PEÇAS FABRICADAS; - É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO DAS DIMENSÕES E DA INTEGRIDADE DAS PEÇAS ENTREGUES PELO FORNECEDOR E QUE SERÃO UTILIZADAS PARA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DETALHADA NESTE PROJETO; - AS INSPEÇÕES E VERIFICAÇÕES QUANTO À INTEGRIDADE DOS PERFIS, DAS PEÇAS E DA SOLDA REALIZADA DEVEREM SER FEITAS POR PROFISSIONAL TECNICAMENTE HABILITADO, NO CASO, O ENGENHEIRO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA. - É NECESSÁRIO QUE SEJA APRESENTADA DOCUMENTO QUE CONTENHA AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, COMO AS DIMENSÕES DOS PERFIS, ESPESSURA DE CHAPA E TIPO DE AÇO PARA QUE O FISCAL DA OBRA FAÇA A DEVIDA CONFERÊNCIA.	
OBSERVAÇÕES SOBRE EXECUÇÃO	
- A ESTRUTURA DETALHADA DEVERÁ SER MONTADA SOMENTE SOBRE ESTRUTURA DE CONCRETO ADEQUADA PARA SEU RECEBIMENTO, NUNCA SOBRE ALVENARIA. - O PROJETO FOI CALCULADO E DETALHADO PARA UTILIZAÇÃO DE TELHA TERMOACÚSTICA , A INCLINAÇÃO UTILIZADA FOI DE 10%; - AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS IN LOCO, ANTES DE SER REALIZADA A MONTAGEM DA ESTRUTURA; - FAZER PRÉ MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA; - NÃO É PERMITIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS CHUMBADORES OU DOS PARABOLTS POR VERGALHÕES PARA REALIZAR A ANCORAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA NA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO; - OBSERVAR AS MEDIDAS DAS CHAPAS DE BASE; - REALIZAR CHANFROS NOS PILARETES E NAS VIGAS DE ACORDO COM A INCLINAÇÃO E DETALHAMENTO INDICADOS; - TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR PROFISSIONAL TECNICAMENTE HABILITADO, E DEVERÃO SER INSPECIONADAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL; - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURNO DE CONTATO; - ESPESSURAS MÍNIMAS DE CORDÃO, SOLDAS DE FILETE E OUTROS TIPOS DE SOLDA DEVERÃO SER EXECUTADOS RESPEITANDO AS DETERMINAÇÕES DA NORMA ABNT NBR 8800 E A ANSI/AWS A2.4; - REALIZAR JATEAMENTO ABRASIVO, PINTURA COM PRIMER ALQUÍDICO (2 DEMÃOS) E, POSTERIORMENTE ESMALTE ALQUÍDICO (2 DEMÃOS).	
DEMAIS OBSERVAÇÕES:	
- EM CASO DE NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, CONSULTAR O PROJETISTA; - QUALQUER DÚVIDA, ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA OU COM A GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA DA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO; - OS CÍRCULOS VERMELHOS COM NÚMEROS DENTRO INDICAM OS PERFIS CORRESPONDENTES AOS NÚMEROS DA LEGENDA.	



ESTADO DE GOIÁS

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO _____
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE DIÓGENES DE CASTRO RIBEIRO

BLOCO 01

ENDEREÇO
R. TRAV. DA CULTURA, N°10, CENTRO, JARAGUÁ - GO, CEP 76330000.

ÁREA DO TERRENO	ÁREA EXISTENTE	ÁREA DE REFORMA	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL
VER PROJ. ARQ.	VER PROJ. ARQ.	VER PROJ. ARQ.	VER PROJ. ARQ.	VER PROJ. ARQ.	VER PROJ. ARQ.

AUTOR: ENG. JOÃO GHABRIEL PEREIRA SILVA - CREA: 10216667850

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705.0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

DETALHAMENTO DAS TRELIÇAS

ASSUNTO:

DATA:
ABRIL/2025

ESCALA:
INDICADA

REVISÃO:
00

Nº RRT/ART:
1020250105046

2/2

FOLHA:

2/2

FOLHA: